



Dokumentation Anlagen zur Ausführungsbestimmung

Nachfolgend ist das Anrechnungsdatenblatt der Technikerschule Allgäu als Anlagen zu den Ausführungsbestimmungen zu finden. Die Anrechnungsdatenblätter werden für jede kooperierende Technikerschule erstellt und beinhalten alle anrechnungsrelevanten Fachrichtungen der Technikerschule. Die erste Seite des jeweiligen Anrechnungsdatenblatts gliedert sich in drei Bereiche:

Im ersten Teil ist in einer Box eine Einordnung des Dokuments vermerkt. Im zweiten Teil sind die spezifischen Vereinbarungen und Beschlüsse für das jeweilige pauschale Anrechnungsverfahren vermerkt. Dies erfolgt inklusive einer Übersicht über anrechenbare Fachrichtungen mit dem Anrechnungsumfang der jeweiligen Technikerschule. Im dritten Teil werden allgemeine Bestimmungen aufgeführt.

Das Anrechnungsdatenblatt enthält alle Informationen, die der Studierende für die Zusammenstellung der Unterlagen und zur Durchführung des Studiums benötigt. Außerdem wird das Anrechnungsdatenblatt von der zuständigen Stelle für die Noteneintragung als Referenz genutzt.

Die Anlagen zur Ausführungsbestimmung sind in die Ausführungsbestimmungen des Studiengangs integriert. Die Ausführungsbestimmungen für den Studiengang sind über das Studienzentrum im Internet abrufbar. Zusätzlich werden Links zur Verfügung gestellt, die direkt auf die Anlagen zur Ausführungsbestimmungen der jeweiligen Technikerschule verweisen. So kann den Studierenden das Suchen nach den notwendigen Unterlagen vereinfacht werden.

Hinweis: Das diesem Bericht zugrundeliegende Vorhaben wurde mit Mitteln des Bundesministeriums für Bildung, und Forschung unter dem Förderkennzeichen 16OH21040 gefördert. Die Verantwortung für den Inhalt dieser Veröffentlichung liegt beim Autor/bei der Autorin.

Anlage 4:

**Regelungen zu § 9 Abs. 2 der Allgemeinen Prüfungsordnung (APO) vom
28. April 2015
Anlage 4 zu den Ausführungsbestimmungen für den Bachelorstudiengang
Maschinenbau vom 23.06.2015
Kooperation mit der Technikerschule Allgäu
(Vertrag vom 28. April 2015)**

Für die Absolventen der Fachrichtung Maschinenbautechnik wurden im Rahmen dieser Kooperationsvereinbarung pauschale Anrechnungen vereinbart:

- Maschinenbautechnik 62 CP siehe Anlage 4a

Die pauschale Anrechnung wurde am 16. November 2015 vom Prüfungsausschuss beschlossen.

Für die Anrechnung gelten die Regelungen nach § 9 Abs. 5 und 7 der Allgemeinen Prüfungsordnung (APO).

Die nachfolgend aufgeführten Module werden im Rahmen der Kooperationsvereinbarung wie folgt angerechnet:

Die blau hinterlegte Zeile beinhaltet die anzurechnende(n) Leistung(en) aus der Ausbildung zum „Staatlich geprüften Maschinenbautechniker“ an der Technikerschule Allgäu.

Die Anrechnung erfolgt mit den dort ausgewiesenen Noten; bei mehreren Veranstaltungen ist eine arithmetische Mittelnote zu bilden, welche auf eine zulässige Note zu runden ist; im Zweifelsfall durch abrunden.

Anlage 4a-1)

Modulübersicht Bachelor-Studiengang Maschinenbau

für Absolventen der Technikerschule Allgäu Richtung Maschinenbautechnik

Pflichtmodule für alle							
Modul/Lehrveranstaltung	LV-Nr.	LV-Art, SWS ¹⁾	LP	Prüf.-form ²⁾	Noten-gewich-tung	Benotet?	Prüf.-typ ³⁾
Modul Naturwissenschaften		7	7		1/40 0.025		
Experimentalphysik I	W 2101	3V+1Ü	4	K ¹⁾	0.5	ben.	MTP
Physik, Technische Mechanik, Chemie							
Einführung in die allgemeine und anorganische Chemie I	W 3080	3V/Ü	3	K ¹⁾	0.5	ben.	MTP
Physik, Technische Mechanik, Chemie							
Modul Datenverarbeitung		5	6		1/40 0.025		
Datenverarbeitung für Ingenieure	W/S 8730	2V/Ü	2	K/M	1	ben.	MP
Einführung in das Programmieren (für Ingenieure)	W/S 8733	2V/Ü	2				
Ingenieurwissenschaftliche Softwarewerkzeuge	W/S 8734	1Ü	2				
Informationstechnik, Automatisierungstechnik							
Modul Werkstoffkunde		4	6		1/40 0.025		
Werkstoffkunde I	W 7300	2V/Ü	3	K ¹⁾	1	ben.	MP
Werkstoffkunde II	S 7848	2V/Ü	3				
Werkstoffkunde							
Modul Strömungsmechanik		3	4		1/32 0.03125		
Strömungsmechanik I	S 8807	2V+1Ü	4	K ¹⁾	1	ben.	MP
Kraft und Arbeitsmaschinen							
Modul Technisches Zeichnen/CAD		3	4		1/40 0.025		
Technisches Zeichnen/CAD	W/S 8101	3Ü	4	PrA	1	ben.	LN
Konstruktion							
Modul Projekt Maschinenelemente		3	6		1/32 0.03125		
Projekt Maschinenelemente	S 8104	3 Ü	6	PA	1	ben.	MP
Entwicklung und Konstruktion							
Modul Fertigungstechnik		3	3		1/64 0.015625		
Fertigungstechnik	W 8127	3V	3	K ¹⁾	1	ben.	MP
Fertigungsverfahren							

Modul Produktionstechnik		3	3		1/64 0.015625		
Produktionstechnik	W 8122	2V+1Ü	3	K ¹⁾	1	ben.	MP
Produktionsplanung und Steuerung							
Modul Ingenieuranwendung		4	6		0		
SPS Praktikum	W/S 8752	2P	3	PrA	0.5	ben.	LN
Steuerungstechnik							
Modul Seminar Maschinentechnik		1	2		0		
Seminar Maschinentechnik	W/S 8171	1S	2	SL	1	ben.	LN
Maschinenelemente							
Modul Wirtschaftswissenschaft		4	6		0		
Einführung in die BWL für Ingenieure und Naturwissenschaftler	W 6601	2V	3	K ¹⁾	1	ben.	MP
Einführung in die Kosten- und Wirtschaftlichkeitsrechnung	S 6601	2V	3				
Industriebetriebslehre, Betriebspsychologie							
Modul Industriepraktikum			12		0		
Industriepraktikum		12 Wochen	12	IP	0	un-ben.	LN
Im Umfang von 20 Wochen (8 Wochen Vorpraktikum und 12 Wochen Fachpraktikum)							

Insgesamt werden Leistungen im Umfang von **62 CP** und **zwei Fachsemester** auf das Studium im Bachelorstudiengang Maschinenbau angerechnet.

**Anlage 4a-2) Modellstudienplan Studienrichtung Allgemeiner Maschinenbau
für Absolventen der Technikerschule Allgäu**

SWS	1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester
	WS	SS	WS	SS
1	Ing. Mathe I 4V+2Ü	Ing. Mathe II 4V+2Ü	Ing. Mathe III 3V+1Ü	Fachpraktikum 2P
2				Wärme- übertragung I 2V+1Ü 4 LP
3				
4				
5				
6				
7	Bauteilprüfung 2V+1P	Werkstoffkunde II 2V	Messtechnik I 2V+1Ü	Bachelorarbeit 3 Monate 12 LP
8		Grundlagen E- Technik II 2V/Ü/1P	Entwicklungs- methodik 2V+1Ü 4 LP	
9				
10	Technische Mecha- nik I 3V+2Ü	Maschinen-ele- mente II 4 V+1Ü	Energiewand- lungs- maschinen I 2V+1Ü 4 LP	
11				
12				
13				
14	Grundlagen E-Technik I 2V/Ü+1P	Technische Mecha- nik II 3V+2Ü	Grundpraktikum Maschinenlabor 4P	
15				
16	Maschinen-ele- mente I 4 V+1Ü	Regelungs- technik I 2V + 1Ü 4 LP	Technische Mecha- nik III 2V+1Ü	
17				
18				
19				
20	Rechnerintegrierte Produktentwicklung oder Materialfluss + Logistik 2V+1Ü 4 LP	Technische Ther- modynamik 2V+1Ü		
21				
22	Mechatronische Systeme 2V+1Ü 4 LP			
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
Σ SWS	25	24	29	13
Σ ECTS	32	28	39	19

**Anlage 4a-3) Modellstudienplan Studienrichtung Mechatronik
für Absolventen der Technikerschule Allgäu**

SWS	1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester			
	WS	SS	WS	SS			
1	Ing. Mathe I 4V+2Ü	Ing. Mathe II 4V+2Ü	Ing. Mathe III 3V+1Ü	Fachpraktikum 2P			
2				Wärme- übertragung I 2V+1Ü 4 LP			
3					Elektrische Energie- technik oder Theorie d. elekt. mag. Felder 2V+1Ü 4 LP		
4						Messtechnik I 2V+1Ü	
5							Technische Mecha- nik III 2V+1Ü
6							
7	Werkstoffkunde II 2V	Bachelorarbeit 3 Monate 12 LP					
8			Grundlagen E-Tech- nik II 2V/Ü/1P				
9	Maschinen-elemente II 4 V+1Ü						
10			Technische Mecha- nik I 3V+2Ü				
11	Elektronik I 3V+1Ü 4 LP						
12			Grundlagen d. Automatisie- rungstechnik 2V+1Ü 4 LP				
13	Grundlagen E-Tech- nik I 2V/Ü+1P						
14			Technische Mecha- nik II 3V+2Ü				
15	Grundpraktikum Maschinenlabor 4P						
16			Regelungs- technik I 2V + 1Ü 4 LP				
17	Technische Thermo- dynamik 2V+1Ü						
18			Signale und Systeme 2V+1Ü 4 LP				
19	Mechatronische Systeme 2V+1Ü 4 LP						
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
Σ SWS	22	27	26	16			
Σ ECTS	28	32	35	23			